

Impieghi

Trattamento specifico per la pulizia chimica non acida dei circuiti di riscaldamento.

Caratteristiche

Il **KN44R** é una formulazione ottenuta attraverso l'integrazione di diversi componenti, tra cui alcuni con caratteristiche di disperdenti ed altri di antincrostanti. Le molecole del **KN44R** disaggregano lentamente le incrostazioni ed i sedimenti presenti nel circuito, trasformandole in particelle amorfe che vengono, nel contempo, mantenute in sospensione nell'acqua. L'azione del **KN44R** si esplica soprattutto nei confronti di quelle incrostazioni di formazione piu' recente e dei sedimenti, fanghi, limo, ecc., che rallentano od impediscono il normale flusso dell'acqua calda attraverso la rete di distribuzione ai corpi scaldanti. L'azione del **KN44R** é pressoché nulla nei confronti delle incrostazioni gia' solidificatesi e che, molto spesso, concorrono alla tenuta idraulica dell'impianto.

L'impiego del **KN44R**, pertanto non presenta rischi di perdite anche su impianti vecchi od in cattive condizioni.

Compatibilità materiali

Ai fini della compatibilità con le parti metalliche dell'impianto, occorre verificare che con l'aggiunta del prodotto nel circuito il valore di pH dell'acqua non superi questi valori:

- in presenza di componenti in alluminio, magnesio e/o loro leghe **max pH=8**
(dosaggio pari a circa 1000 ppm, comunque funzione delle caratteristiche originali dell'acqua del circuito)
- in assenza di detti materiali **max pH=12** (raggiunto con dosaggio oltre 5000 ppm)

Con dosaggi fino a 5000 ppm non vi sono controindicazioni per i componenti accessori dell'impianto (guarnizioni, giunti, ecc).

Modalità di impiego

Il prodotto viene normalmente immesso nel circuito per mezzo di un'adatta pompa dosatrice (tipo Nobel **AKL** o **TPZ**).

L'operazione di lavaggio puo' essere eseguita sia con impianto in funzione (stagione invernale) sia con impianto spento. In quest'ultimo caso si dovra' comunque mantenere in circolazione dell'acqua all'interno dell'impianto.

Il prodotto **KN44R** viene immesso nel circuito in misura di 1-3 lt per mc di acqua contenuta nel circuito (1000-3000 ppm), **comunque nel rispetto dei valori di pH sopra citati.**

Il dosaggio più appropriato é in funzione della quantita' di sedimentazioni presenti.

A distanza di circa 4-5 settimane dall'immissione, il circuito dovrà essere svuotato.

L'operazione descritta può essere ripetuta più volte con le stesse modalità della prima.

Al termine del lavaggio o sequenza di lavaggi, l'impianto deve essere riempito additivando all'acqua il prodotto protettivo **KN541R**.

La concentrazione residua del prodotto è analizzabile con il corredo analisi **FOSFATI**.

Qualora il prodotto venga diluito, utilizzare solamente acqua demineralizzata o addolcita.

Caratteristiche ecologiche

Lo scarico delle acque contenenti il prodotto **KN44R** alle concentrazioni prescritte è in regola con le vigenti leggi.

Manipolazione

Per quanto attiene la manipolazione e la composizione del prodotto si rimanda alla relativa scheda di sicurezza.

Il personale del Servizio Assistenza della Nobel é a disposizione per ogni ulteriore informazione.