

Impieghi

Trattamento deossigenante ed alcalinizzante per la protezione di generatori di vapore.

Caratteristiche

Il **KN150FD** è un prodotto di recente formulazione costituito da una soluzione alcalina di sostanze organiche con caratteristiche deossigenanti, alcalinizzanti della rete vapore - condense e stabilizzanti.

L'azione esplicata è polivalente, in particolare un componente organico riducente blocca l'azione corrosiva dell'ossigeno nelle acque di caldaia e favorisce la formazione di uno strato protettivo di magnetite, uniforme ed aderente alla superficie metallica.

Per quanto riguarda i componenti stabilizzanti, essi esplicano un'azione complessante nei confronti di eventuali sostanze incrostanti presenti, che vengono mantenute in sospensione impedendone la precipitazione. Essi esplicano inoltre un'azione disperdente nei confronti di solidi sospesi eventualmente presenti, favorendone l'eliminazione mediante i normali spurghi.

Modalità di impiego

Il prodotto viene normalmente immesso nel circuito proporzionalmente al reintegro per mezzo di un'adatta pompa dosatrice (tipo Nobel **TPZ**).

Il punto di iniezione può essere scelto, a seconda dei casi, a partire dall'uscita dell'impianto di trattamento esterno (addolcitore o demineralizzatore), fino all'entrata nel generatore.

I dosaggi di impiego sono in relazione al contenuto di ossigeno, sua volta dipendente dalla temperatura dell'acqua di alimento (vedi i grafici alla pagina successiva).

Qualora il prodotto venga diluito, utilizzare esclusivamente acqua demineralizzata o addolcita.

La concentrazione residua del prodotto è determinabile con il corredo analisi DEHA.

Si suggerisce di mantenere, nelle condense, un residuo di 50–100 ppb di DEHA, con un pH di 9,0-9,2.

Nel caso il circuito contenga rame e/o sue leghe, occorre limitare il valore di pH a 8,0-8,3.

Caratteristiche ecologiche

Lo scarico delle acque contenenti il prodotto alle concentrazioni prescritte è in regola con le vigenti leggi.

KN150FD

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

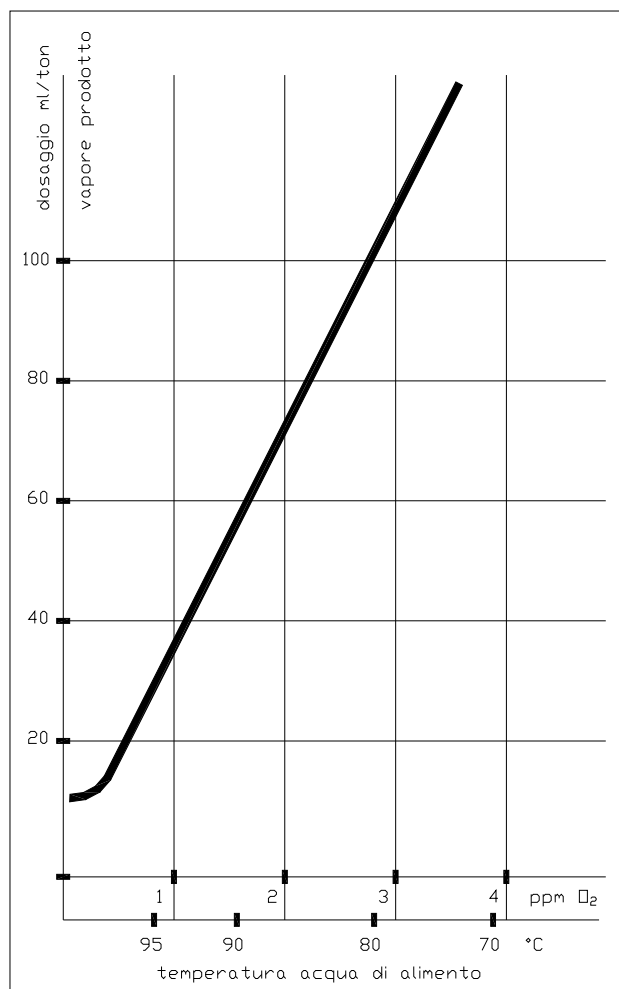
Manipolazione

Per quanto attiene la manipolazione e la composizione del prodotto si rimanda alla relativa scheda di sicurezza.

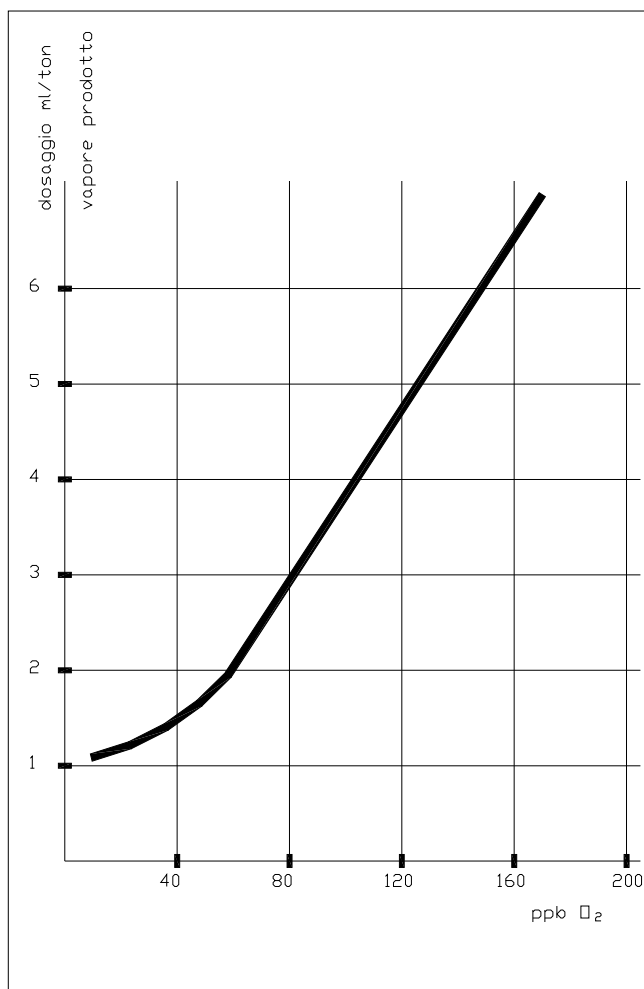
Conservazione

Il prodotto deve essere conservato lontano dalla luce solare e da fonti di calore in genere. Si raccomanda di utilizzare il prodotto entro 1 anno dalla data di approvvigionamento.

Grafici dosaggio



Dosaggio consigliato in impianti senza degasatore termico.



Dosaggio consigliato in impianti con degasatore termico. Temperatura acqua di alimento superiore a 100 °C.

Il personale Del Servizio Assistenza della Nobel è a disposizione per ogni ulteriore informazione.