



**Demineralizzatori automatici a letti separati** (colonna cationica forte in ciclo HCl, colonna anionica forte in ciclo NaOH) con funzionamento completamente automatico controllato da un pannello di comando con programmatore elettronico computerizzato.

Tutti i modelli sono realizzati in versione compatta, montati su skid, tutti con i medesimi principi di funzionamento e progettati secondo criteri di affidabilità e durata.

**Materiali:**

Colonne resine in vetroresina (liner in PE rinforzato con fibra di vetro); resina a scambio ionico ad elevata capacità di scambio; valvole a membrana con corpo in PVC e membrana EPDM; valvole a sfera e valvole di ritegno in PVC; flussimetro in PVC; valvole multifunzione in ABS; tubazioni di intercollegamento in PVC; skid pallettizzato in acciaio con rivestimento anticorrosivo.

I serbatoi rigeneranti non sono inclusi nella fornitura standard (disponibili su richiesta).

L'impianto prevede 2 valvole multifunzione, montate superiormente alle colonne di resine, e 4 valvole a membrana, tutte a comando pneumatico, per la deviazione dei flussi durante le varie fasi di rigenerazione ed esercizio, un pannello di comando con programmatore elettronico computerizzato a microprocessori, flussimetro per l'indicazione istantanea della portata di acqua in esercizio, conduttivimetro e sonda di conducibilità per il controllo della qualità dell'acqua in uscita, valvole di ritegno, intercettazione e regolazione portata sull'aspirazione dei rigeneranti.

Il funzionamento del sistema è gestito da un programmatore elettronico computerizzato a microprocessori: in particolare la qualità dell'acqua è controllata e visualizzata continuamente da un conduttivimetro digitale con set-point regolabile. Al raggiungimento del valore di set-point di conducibilità impostato, il sistema interrompe l'erogazione di acqua ed effettua uno scarico di prova, per un tempo prefissato, per verificare l'effettivo fine ciclo. Una volta accertato l'effettivo esaurimento della resina, la rigenerazione si avvia automaticamente (automatismo integrale) oppure viene segnalato, per mezzo di un segnale luminoso, la necessità di avviare la rigenerazione (automatismo *push-button*); dopo l'avvio manuale la rigenerazione si completa automaticamente. Un commutatore nel quadro di comando permette di inserire la funzione automatismo integrale oppure *push-button*. È inoltre possibile una programmazione della rigenerazione in funzione dei volumi di acqua erogati, integrando l'impianto con un contatore emettitore di impulsi. Il programmatore elettronico è dotato di memoria ritentiva per la memorizzazione dei parametri operativi anche in caso di interruzione dell'alimentazione elettrica.



**Sul quadro di comando viene visualizzata in continuo la conducibilità dell'acqua in uscita; il pannello operativo permette la visualizzazione dello stato in corso ed il dettaglio degli allarmi, nonché la modifica dei parametri operativi di esercizio e rigenerazione.**

**Nel quadro sono disponibili i contatti puliti per la trasmissione a distanza dello stato di rigenerazione in corso e di allarme.**

**E' anche possibile monitorare da remoto lo stato dell'impianto tramite PC, tablet o smartphone.**

*The conductivity of output water is continuously visualized on the display of control panel; the operating panel allows to visualize the running state and the details of alarms. It also allows to modify the operating parameters of service and regeneration.*

*Free voltage contacts to remote report of running regeneration and alarm are also available.*

*It is also possible to monitor the status of the system from a PC, tablet o smartphone.*

### Automatic deionizer, separated bed system.

The fully automatic working of the unit is handled by a control panel with electronic computerized programmer. The line includes a column of strong cationic resin, HCl regenerated, and a column of strong anionic resin, NaOH regenerated. All models are skid mounted and designed in order to warrant dependability and long wear.

#### Materials:

fiberglass vessels (PE liner fiberglass reinforced); ion exchange resins with high exchange capacity; membrane valves body in PVC and membrane in EPDM; ball valves and check-valves made in PVC; flowmeter made in PVC; multiport valves made in ABS; pipes and fittings for interconnections in PVC; coated steel skid, pallet arranged. The chemical tanks, not included in standard supply, are available upon request.

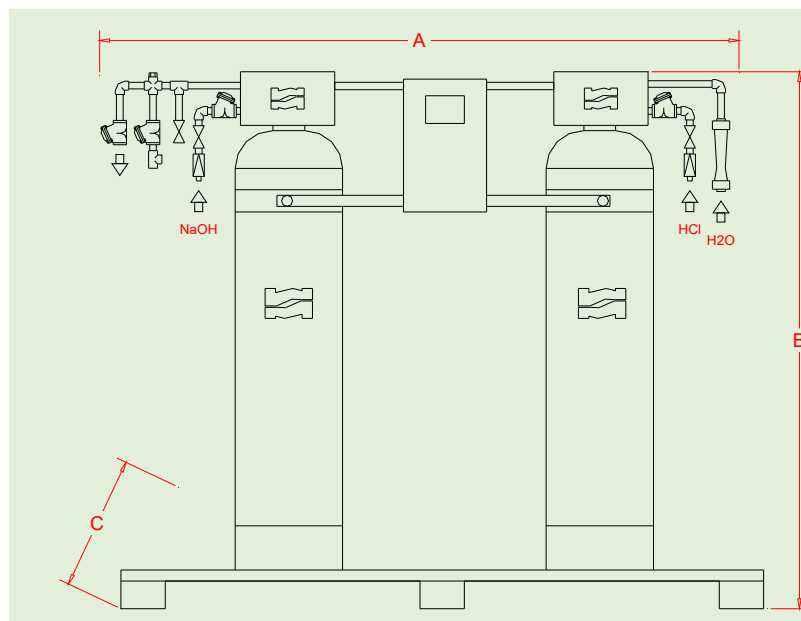
The columns are equipped with multiport valves and 4 membrane valves, all pneumatically controlled, to divert the flows of water and chemicals during the several cycles of regeneration, flowmeter to check the flow rate of water on service, conductivity-meter and cell to check the quality of output water. The chemicals suction lines are complete with air-check, shut-off and regulation valves.

The working is controlled by an electronic computerized panel, with microprocessor; the quality of output water and all operating features are continuously visualized. The control panel allows to set the end-cycle (and regeneration start) automatically by the conductivity or volume of treated water (volume control), and by push-button command.

Whether the automatic volume control is required, a pulse sender water meter, not included in the standard supplying, should be provided.

The conductivity of the outlet water is continuously tested and visualized: when the quality of product water reaches the pre-set value, the system stops the supplying of treated water and features a "test-drain" for a pre-fixed time. If the quality of water, during this short time, will turn on a satisfactory value, the system turns on service; otherwise, the regeneration automatically starts (automatic mode) or a light signal alarm warns that the regeneration is required. The regeneration is started just by pushing the button and will be automatically completed (push-button mode). The system includes a switch to turn on the fully automatic or the push-button automatic mode. The "test-drain" is featured in order to check the real exhaustion of resins, and not a temporary bad quality of water due to a still backwater or else. The control panel is equipped with buffer memory allowing to save all programs in case of power failure.

rev. 05/2016



- **Pressione esercizio**  
**Working pressure**  
bar 2.5÷4.0 (250÷400 kPa)
- **Temperatura esercizio**  
**Working temperature**  
5÷40°C (41÷104°F)
- **Alimentazione elettrica**  
**Power supply**  
V-ph/Hz/W 230-1/50÷60/100
- **Alimentazione aria pilotaggio**  
**Pilot air supply**  
bar 5.0÷6.0 (500÷600 kPa)

Modelli Models	portata flow rate		ciclo cycle	resine resins		rigeneranti chemicals		IN/OUT H <sub>2</sub> O Ø	dimensioni dimensions			peso weight
	min	max		cat.	an.	HCl 30%	NaOH 30%		A	B	C	
	l/h		g CaCO <sub>3</sub>	l		kg			cm	cm	cm	kg
WDV2-10	200	1000	1400	35	50	12	13	¾"	135	180	60	160
WDV2-14	400	1400	2400	55	70	18	19	¾"	135	180	60	230
WDV2-19	600	1900	3800	75	110	25	29	¾"	135	210	60	290
WDV2-34	900	3400	6100	125	175	43	47	1"	135	210	60	430